
Encocher les angles des joints avec nos pinces



Fig.: ZANGE-90F



Fig.: ZANGE-90B

Usage spécifique de nos pinces

Pour découper les angles des profils d'étanchéité pour les portes et fenêtres.

Si les joints se trouvent dans un plan de la fenêtre dans lequel l'eau de pluie peut pénétrer, les angles soudés du joint sont préférables à une simple découpe des angles des joints.

- Classification selon l'application
 - F pour ouvrant
 - B pour dormant
 - 05 pour l'encoche des joints de Fenêtre à deux vantaux,
 - HA pour les joints les systèmes mixte bois aluminium

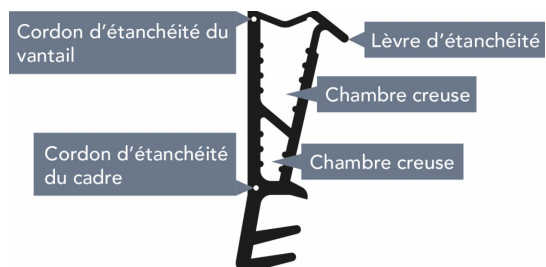
- Classification selon l'angle de coupe / le type de coupe
 - 0° - pour coupes droites (début, fin)
 - 90° - pour angles de cadre à 90°
 - Coupe en L – pour l'encoche des pieds de joints pour pièces d'angle

Pièces de rechange disponibles:

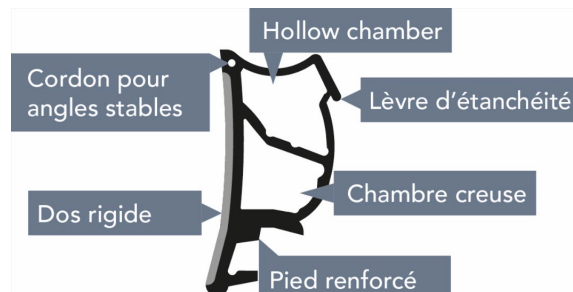
- Lame
- Ressort
- Assiette
- Roulette

Procédure : Règles essentielles pour réaliser une découpe d'angle conforme:

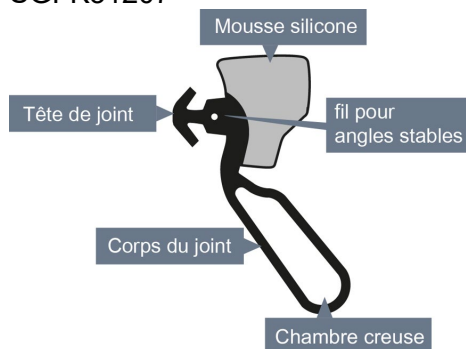
Exemple joint de porte d'entrée SF1017, équipé de deux fils de maintien assurant la stabilité et la protection contre l'étirement lors de la mise en oeuvre de celui ci.



Exemple joint de fenêtre AFK2054



Exemple joint de vitrage à SGFK31207



- Les profils d'étanchéité doivent toujours contenir un fil de maintien ou un fil anti-étirement afin d'éviter la déchirure des angles des joints lors de la pose. Ce fil sert également de protection contre l'allongement excessif, afin que le joint ne puisse pas être trop étiré pendant l'installation.
- Les joints pouvant être installés aussi bien dans la feuillure de l'ouvrant que dans celle du dormant (par exemple nos joints de porte d'entrée en silicone) nécessitent deux fils de maintien et doivent être travaillés avec des pinces adaptées.



Fil de maintien / feuillure de l'ouvrant



Fil de maintien / feuillure du dormant

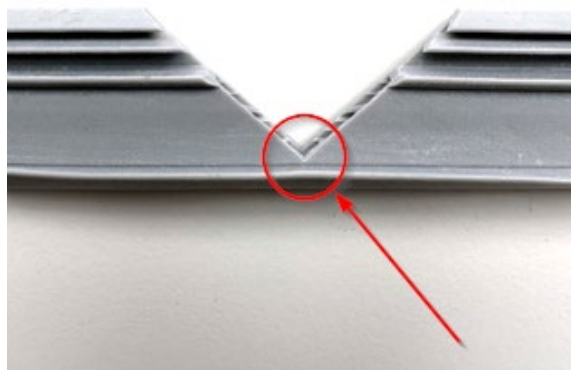
Angle de joint pour installation dans la feuillure de l'ouvrant:

- La lèvre d'étanchéité ne doit pas être coupée lors de l'encochage, afin que le plan d'étanchéité ne soit pas interrompu et qu'aucune eau de condensation ne puisse pénétrer dans la feuillure
- Si la coupe est réalisée suffisamment près de la lèvre d'étanchéité, on obtient un angle propre après l'encochage.
- Pour garantir un angle parfaitement plat lors de la pose, la coupe doit être effectuée à la profondeur maximale.
Cela s'obtient en inclinant légèrement le joint au moment de l'encochage, ce qui permet une ouverture régulière et un appui optimal sur la feuillure.

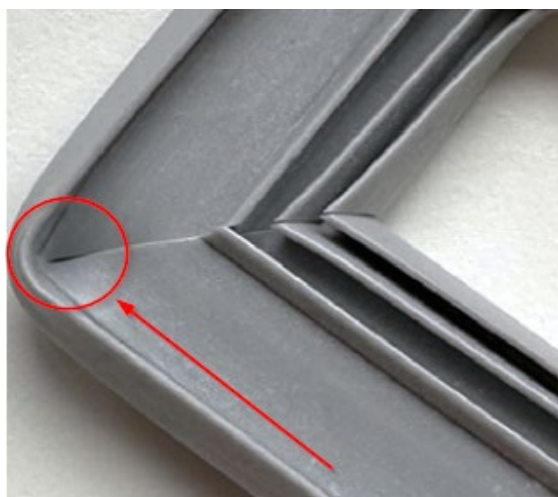
CORRECT:



Incliner le joint lors de l'encochage

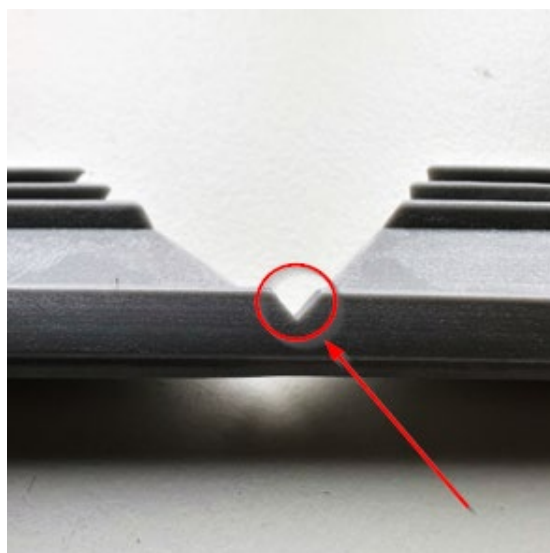
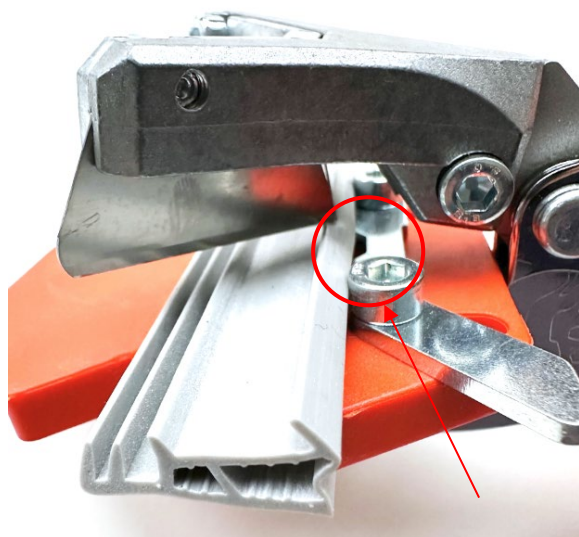


Coupe parfaite pour l'angle du joint destiné à la feuillure de l'ouvrant



Angle proprement découpé et assemble

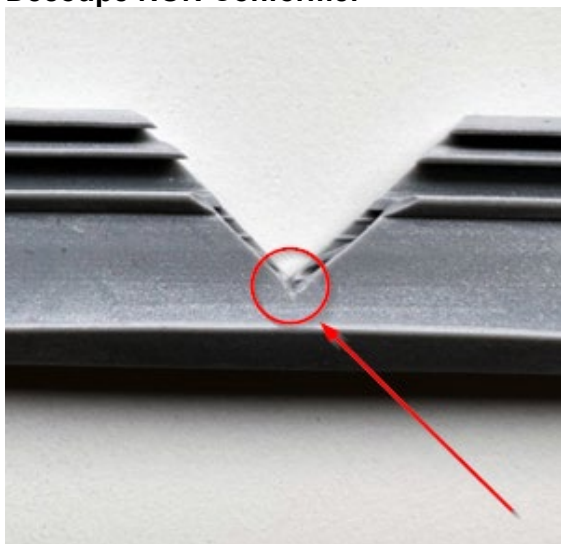
Decoupe NON Conforme:



Ici, la lèvre d'étanchéité est coupée.

Le plan d'étanchéité est donc interrompu et l'humidité peut pénétrer dans la zone de la feuillure.

Decoupe NON Conforme:



La profondeur de coupe est insuffisante; le surplus de matière se redresse dans l'angle, empêchant une assise correcte du joint.

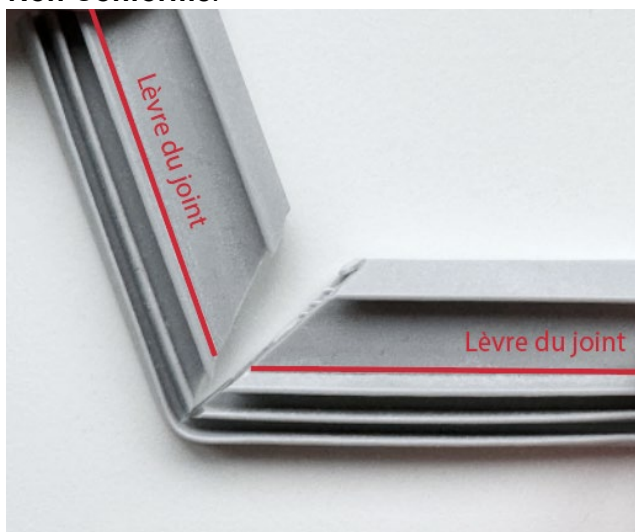
Coin de joint – pour le dormant :

Conforme :



Coupe en Y – préparation du joint pour la pose dans le dormant

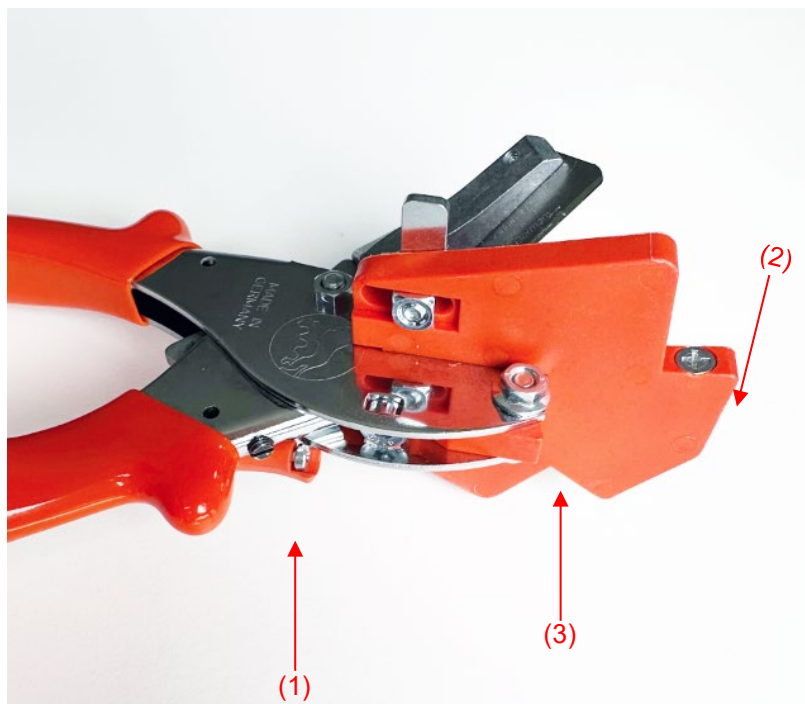
Non Conforme:



La lèvre d'étanchéité prévue pour la pose dans le dormant est coupée à cet endroit.

Pinces – Préparation des réglages avant l'opération de découpe des angles:

- Les lames doivent être affûtées et correctement positionnées dans la pince. Une attention particulière est nécessaire lors du changement des lames afin de garantir un encochage propre et régulier.
- La butée de profondeur est réglée en fonction de la forme de coupe souhaitée pour le profil d'étanchéité concerné.
Comme indiqué précédemment, la coupe doit être réalisée aussi profondément que possible, sans couper la lèvres d'étanchéité ni le fil de maintien lors de l'encochage.
- La largeur de la poignée de la pince peut être réglée afin de s'adapter de manière optimale à la morphologie de la main de l'opérateur.
- La vis de réglage intégrée à la plaque de butée permet de définir précisément le surdimensionnement souhaité lors de l'encochage des angles, afin d'obtenir une géométrie conforme et reproductible.
- Le levier de sécurité permet de verrouiller la pince en position fermée lorsqu'elle n'est pas en service, afin d'assurer une manipulation et un stockage sûrs.



- (1) Vis de réglage permettant d'ajuster la largeur de la poignée
(2) Vis de réglage permettant d'ajuster l'angle
(3) Vis de réglage permettant d'ajuster la position de la plaque de butée

Pinces adaptées à la pose des joints dans la feuillure de l'ouvrant ainsi que dans celle du dormant:



ZANGE-90F pour feuillure de l'ouvrant (V-CUT)



ZANGE-90B pour pour dormant (Y-CUT)



Butée de profondeur – coupe en V



Butée de profondeur – coupe en Y

Mise en place d'un joint d'étanchéité pour fenêtre:

Afin de garantir une étanchéité durable de la fenêtre, le joint est mis en oeuvre sur tout son pourtour de l'ouvrant ou dormant afin de former un cadre d'étanchéité. Selon le système de fenêtre, le joint est inséré soit dans la feuillure de l'ouvrant et dans la zone de recouvrement, soit dans la feuillure du dormant. La technique de mise en oeuvre diffère selon qu'il s'agit de la feuillure de l'ouvrant/recouvrement ou de la feuillure du dormant/cadre extérieur.

Différents types de pinces sont utilisés (comme décrit ci-dessus):

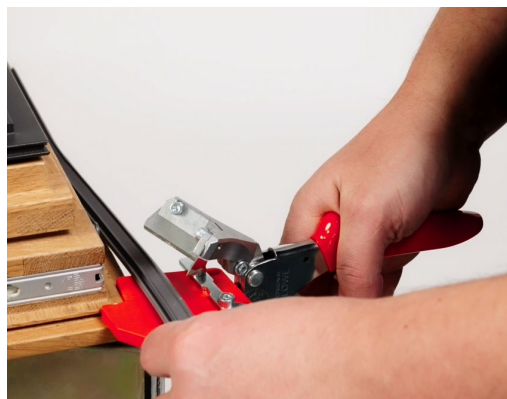
Ouvrant/recouvrement:	coupe en	V ZANGE-90F
Dormant/cadre extérieur:	coupe en	Y ZANGE-90B

Fenêtres à un vantail:

- Commencez au centre supérieur et insérez le joint sans tension dans la rainure d'étanchéité jusqu'à env. 30 cm avant l'angle de la fenêtre.
- (2) Placer la pince sur l'angle de la fenêtre à l'aide de la butée fournie et encocher l'angle du joint.
- (3) Presser l'angle de joint encoché sans tension dans l'angle de la fenêtre.
- (4) Presser l'angle de joint encoché sans tension dans l'angle de la fenêtre.
- (5) Réaliser les trois autres angles de la même manière. Les joints Goll destinés à l'encochage sont tous équipés d'un fil de maintien servant de protection contre l'étirement, de sorte que les joints ne puissent pas être trop étirés lors de la pose.
- (6) (7) Pour effectuer la coupe droite finale en partie haute de la fenêtre, la pince dispose d'une butée séparée, permettant d'assurer une coupe à angle droit avec une précision constante.
- Les angles du joint doivent être réalisés sans entailler la lèvre d'étanchéité, conformément aux instructions détaillées dans les pages précédentes.
- (8) Angles du cadre d'étanchéité finis dans la feuillure de l'ouvrant et dans la zone de recouvrement



(1)



(2)



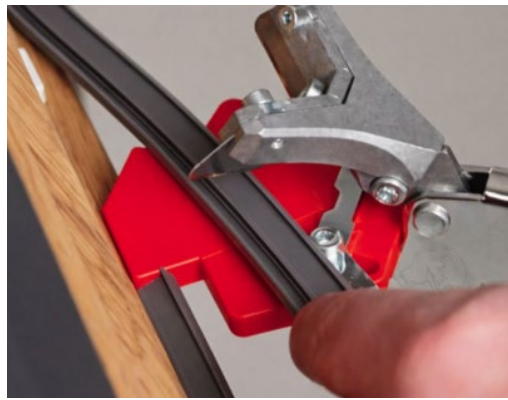
(3)



(4)



(5)



(6)



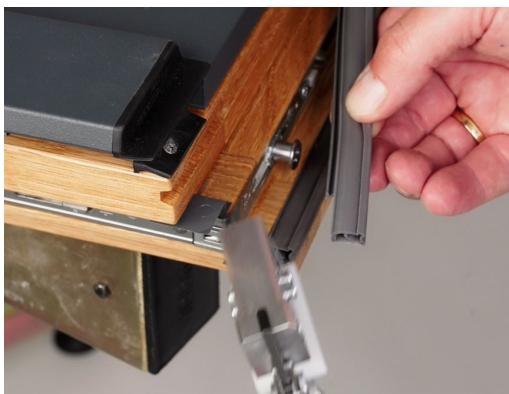
(7)



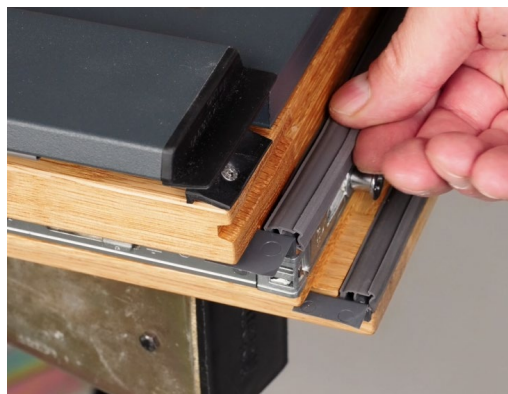
(8)

Fenêtre à deux vantaux sans montant – Procédure d'encochage pour le vantail semi-fixe:

- La mise en œuvre du joint d'étanchéité du vantail semi-fixe est réalisée sur trois côtés.
- Sur le côté du montant de recouvrement, une pièce d'angle adaptée au profil d'étanchéité utilisé, doit être installée en partie supérieure et inférieure du vantail inactif. Elle garantit l'étanchéité entre les deux vantaux et contribue à l'étanchéité globale du système. Pour cette raison, les pièces d'angle sont fournies par paires : une pour le haut et une pour le bas.
- (9) Pour la mise en place de la pièce d'angle avec certains profils d'étanchéité (par exemple AFK2054 et AFK2613), le joint du bas de l'ouvrant doit être encoché au moyen d'une coupe en L, réalisée avec la pince ZANGE-ZA05.
- (10) La pièce d'angle ainsi que le joint peuvent à présent être insérés dans la rainure de la fenêtre, conformément à la géométrie du profil.



(9)



(10)